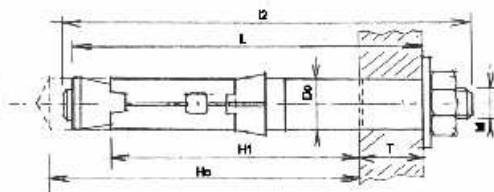


**AE****AW - B**

2008 / 2009

Kotva prievlaková - so svorníkom 8.8, matica, podložka
[zvážsiť obrázok](#)
[zvážsiť obrázok](#)
Popis a použitie:

Jedná sa o ocelovú plášťovú kotvu. Plášť je vyrobený zo silnostenných bezošvých ocelových trubiek, kužel je z kvalitnej oceli. Svorník je vyrobený z materiálu pevnosti 8,8 a na čele je zakončený drážkou pre šrobovák. Súčasťou ocelovej kotvy je plastový deformačný krúžok, ktorý zaručuje kvalitnú aplikáciu tým, že zabráňuje pootočeniu. Ďalej vytesní otvor proti vode a najdôležitejšou vlastnosťou je deformácia v osovom smere v prípade nutnosti dorovnania dialky plášťa pri nerovnostiach povrchu pod upínaným predmetom. Táto ocelová kotva je určená pre veľké zaťaženie v ťahu, ale najmä v šmyku. Táto kotva odoláva šmykovým silám priemerom ocelového plášťa. Upnutie predmetu sa prenáša na plášť kotvy (kotva prievlaková) tj. upevňuje sa cez predmet. Odpadá montáž a demontáž. Hrúbka (T) je vyznačená na plášti kotvy. Použitie kotvy AE je veľmi univerzálne. Vhodné použitie je do betónu, kameňa, plných tehiel. Používa sa ku kotveniu strojov, konzolí, ocelových stĺpov, verejného osvetlenia, značiek alebo pätiiek rámových konštrukcií. Vzhľadom k presnému vyrovnávaniu ocelových rámov je nutné otvory pre kotvy vrtáť priamo cez ocelové pätky, aby nedošlo k posunu konštrukcie.

Vlastnosti:

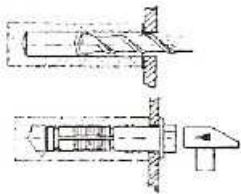
Vybrané (T) hrúbky predmetu sú zvolené podľa najčastejších prípadov. Podľa potreby vieme dodať aj atypické rozmery.

Montáž nie je ovplyvnená počasím, kotva má kvalitnú povrchovú úpravu, okamžitú funkciu. Aplikácia sa vykonáva utiahnutím šróbu na predpísaný ťahovací moment (Mu). Kotva není tak citlivá na presné stanovenie (T) predmetu. V prípade potreby je možné zapustiť ju hlbšie.

katal. číslo	obchodný názov	M závit >	T max. voľba prípoja	D ₀ Ø vrtáku	L dĺžka kotvy	I ₁ dĺžka šróbu	H ₀ hĺbka závrtu	H ₁ kotevná hĺbka	Mu moment utiahnutia	Dovolená únosnosť C20/25 N-ťah	Dovolená únosnosť C20/25 V-šmyk	Balenie [ks]
TYP Ø L M T		[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[Nm]	[kN]	[kN]	[ks]
27100	AW-B 10x70 M6/10	M6	10	10	70	70	70	50	10	4.0	5.0	50
27110	AW-B 10x80 M6/20	M6	20	10	80	80	70	50	10	4.0	5.0	50
27120	AW-B 10x110 M6/50	M6	50	10	110	120	70	50	10	4.0	5.0	50
27150	AW-B 12x80 M8/10	M8	10	12	80	80	80	60	25	6.0	7.5	25
27160	AW-B 12x90 M8/20	M8	20	12	90	90	80	60	25	6.0	7.5	25
27170	AW-B 12x120 M8/50	M8	50	12	120	120	80	60	25	6.0	7.5	25
27200	AW-B 15x90 M10/10	M10	10	15	90	90	90	70	50	8.5	12.5	20
27210	AW-B 15x100 M10/20	M10	20	15	100	100	90	70	50	8.5	12.5	20
27220	AW-B 15x130 M10/50	M10	50	15	130	130	90	70	50	8.5	12.5	20
27230	AW-B 15x180 M10/100	M10	100	15	180	195	85	70	50	8.5	12.5	10
27250	AW-B 18x110 M12/10	M12	10	18	110	120	115	90	80	12.0	18.5	20
27260	AW-B 18x125 M12/25	M12	25	18	125	130	115	90	80	12.0	18.5	20
27270	AW-B 18x150 M12/50	M12	50	18	150	160	115	90	80	12.0	18.5	20
27280	AW-B 18x200 M12/50	M12	100	18	200	200	115	90	80	12.0	18.5	10
27300	AW-B 24x140 M16/25	M16	25	24	140	140	125	100	130	25.0	28.0	10
27310	AW-B 24x165 M16/50	M16	50	24	165	170	125	100	130	25.0	28.0	10
27320	AW-B 24x215 M16/100	M16	100	24	215	235	120	100	130	25.0	28.0	10

Montážny postup:

Vyvrtať otvor priemeru D₀ cez predmet do hĺbky T+H₀ (pridať hrúbku predmetu).
Dôkladne očistiť otvor



Vyvrtať otvor priemeru D_0 cez predmet do hĺbky $T+H_0$ (pridať hrúbku predmetu).
Dôkladne očistiť otvor

Ľahko zmontovanú kotvu vrátane šróbu zasunúť do otvoru a miernym príklepnutím
zaraziť do úrovne podložky
(cez predmet).

Dotiahnuť na predpísany M_u/Nm podľa mometového kľúča.

 [zväčšiť obrázok](#)

[Domovská stránka](#)

| [Píly](#) |

[Kotviaca technika](#)

| [Spojovací materiál](#) |

| [Vrtáky](#) |

| [Náradie](#) |

| [Poradenstvo](#) |

| [Kontakty](#)

© 1994-2007 WH-Kote Bratislava s.r.o.
Všetky práva vyhradené