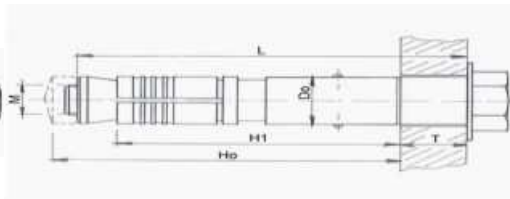


**AE****KOTE - AE - H**

2008 / 2009

Kotva európska - typ "H" - šrób šesťhranná hlava - GV

zväčšiť obrázok

zväčšiť obrázok

Popis a použitie:

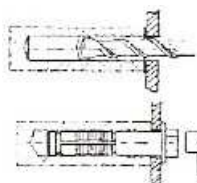
Jedná sa o oceľovú plášťovú kotvu. Plášť je vyrobený zo silnostenných bezošvých oceľových trubiek, kužel je z kvalitnej oceli. Svorník je vyrobený z materiálu pevnosti 8,8 a na čele je zakončený drážkou pre šrobovák. Súčasťou oceľovej kotvy je plastový deformačný krúžok, ktorý zaručuje kvalitnú aplikáciu tým, že zabráňuje pootočeniu. Ďalej vytesní otvor proti vode a najdôležitejšou vlastnosťou je deformácia v osovom smere v prípade nutnosti dorovnania dialky plášťa pri nerovnostiach povrchu pod upínaným predmetom. Táto oceľová kotva je určená pre veľké zaťaženie v ťahu, ale najmä v šmyku. Táto kotva odoláva šmykovým silám priemerom oceľového plášťa. Upnutie predmetu sa prenáša na plášť kotvy (kotva prievlaková) t.j. upevňuje sa cez predmet. Odpadá montáž a demontáž. Hrúbka (T) je vyznačená na plášti kotvy. Použitie kotvy AW je veľmi univerzálne. Vhodné použitie je do betónu, kameňa, plných tehliel. Používa sa ku kotveniu strojov, konzolí, oceľových stĺpov, verejného osvetlenia, značiek alebo pätiiek rámových konštrukcií. Vzhľadom k presnému vyrovnávaniu oceľových rámov je nutné otvory pre kotvy vrtáť priamo cez oceľové pätky, aby nedošlo k posunu konštrukcie.

Vlastnosti:

Vybrané (T) hrúbky predmetu sú zvolené podľa najčastejších prípadov. Podľa potreby vieme dodať aj atypické rozmery.

Montáž nie je ovplyvnená počasím, kotva má kvalitnú povrchovú úpravu, okamžitú funkciu. Aplikácia sa vykonáva utiahnutím šróbu na predpísaný ťahovací moment (Mu). Kotva není tak citlivá na presné stanovenie (T) predmetu. V prípade potreby je možné zapustiť ju hlbšie.

katal. číslo	obchodný názov	M závity	T max. voľba prípoja	D ₀ Ø vrtáku	L dĺžka kotvy	I ₁ dĺžka šróbu	H ₀ hĺbka závrtu	H ₁ kotevná hĺbka	Mu moment utiahnutia	Dovolená únosnosť C20/25 N-ťah	Dovolená únosnosť C20/25 V-šmyk	Balenie [ks]
	TYP Ø L M T	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[Nm]	[kN]	[kN]	[ks]
40010	AE-H 10x70 M6/10	M6	10	10	70		70	50	10	4.0	5.0	50
40020	AE-H 10x80 M6/20	M6	20	10	80		70	50	10	4.0	5.0	50
40030	AE-H 10x110 M6/50	M6	50	10	110		70	50	10	4.0	5.0	50
40050	AE-H 12x80 M8/10	M8	10	12	80		80	60	25	6.0	7.5	25
40060	AE-H 12x90 M8/20	M8	20	12	90		80	60	25	6.0	7.5	25
40070	AE-H 12x120 M8/50	M8	50	12	120		80	60	25	6.0	7.5	25
40090	AE-H 15x90 M10/10	M10	10	15	90		90	70	50	8.5	12.5	20
40100	AE-H 15x100 M10/20	M10	20	15	100		90	70	50	8.5	12.5	20
40110	AE-H 15x130 M10/50	M10	50	15	130		90	70	50	8.5	12.5	20
40130	AE-H 18x110 M12/10	M12	10	18	110		115	90	80	12.0	18.5	20
40140	AE-H 18x125 M12/25	M12	25	18	125		115	90	80	12.0	18.5	20
40150	AE-H 18x150 M12/50	M12	50	18	150		115	90	80	12.0	18.5	20
40160	AE-H 18x200 M12/100	M12	100	18	200		115	90	80	12.0	18.5	10
40180	AE-H 24x140 M16/25	M16	25	24	140		125	100	130	25.0	28.0	10
40190	AE-H 24x165 M16/50	M16	50	24	165		125	100	130	25.0	28.0	10

Montážny postup:

Vyvrtáť otvor priemeru D₀ cez predmet do hĺbky T+H₀ (pridať hrúbku predmetu).

Dôkladne očistiť otvor

Ľahko zmontovanú kotvu vrátane šróbu zasunúť do otvoru a miernym príklepnutím zaraziť do úrovne podložky (cez predmet).

Dotiahnuť na predpísaný Mu/Nm podľa mometového kľúča.

.....